



VIACRETE HF high-temp SR

Rutschhemmender Polyurethanbetonbelag, fugenlos, mit exzellenter mechanischer und chemischer Belastbarkeit, sehr hoher Resistenz gegen thermische Schockeinwirkungen, geruchsarm, lösemittelfrei, in verschiedenen Farben erhältlich.

Anwendungsbereiche

Nasse Produktionsbereiche	Nahrungs- und Getränkeindustrie	Gewerbeküchen
Fleisch- und Wurstverarbeitung	Fischverarbeitung	Molkereien, Käsereien

Systemaufbau

VIACRETE PU-TC VERSIEGELUNG	
VIACRETE PU-HF EINSTREUSCHICHT	
VIACRETE PU-SC GRUNDIERUNG	



Systembesonderheiten

7,0 - 13,0 mm Systemschichtstärke

HACCP-zertifiziert	Fugenlos	Hohe Schlagfestigkeit
Zertifizierte Lebensmittelunbedenklichkeit	Thermische Schockbeständigkeit im Bereich -45°C bis +130°C	Frühwasserfest
Emissionsarm nach AgBB und weiteren Standards	Geruchsarm, keine Geruchsübertragung	Rutschhemmung R11 - R13

Systembilder



VIACRETE HF high-temp SR



Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Absandung (kg/m ²)	Schichtstärke (mm)	Verlegung
Versiegelung	VIACRETE PU-TC	0,75 – 1,2	Keine	0,5 – 0,7	Gummischieber, Roller
Einstreuschicht, abgestreut mit Quarzsand	VIACRETE PU-HF	13,0 – 25,5	QS (0,3-0,8 oder 0,6-1,2 mm) oder Granit Im Überschuss	6,0 – 12,0	Stiftrakel, Traufel, Ziehkasten
Optional: Egalisierung	VIACRETE PU-SC	Ca. 1,65 pro mm	keine	1,0 – 2,0	Stiftrakel, Zahnrakel
Grundierspachtelung	VIACRETE PU-SC oder andere	ca. 0,8 – 1,0	Empfohlen: QS (0,3-0,8 mm) ca. 0,5 – 0,8	ca. 0,5	Traufel, Gummirakel
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N / mm}^2$. VIACRETE kann auf 7 Tage altem Beton (dies entspricht einer Restfeuchte von ca. 6-8 % (CM) oder auf 2 – 3 Tage altem kunststoffvergütetem Zementestrich verlegt werden. Bei dauerhafter rückseitiger Feuchteinwirkung fragen Sie unseren Technischen Service. Bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitspermeable Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung, bevorzugt Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL und VIACRETE Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

Eigenschaft	Standard	Ergebnis
 Rutschhemmung QS 0,3-0,8 mm QS 0,6-1,2 mm QS 0,3-0,8 mm QS 0,6-1,2 mm Granit 1 – 2 mm	TRRL Pendeltest	Trocken > 100, Nass > 25 Trocken > 100, Nass > 41
	DIN 51130	R11 R12 V4-V6 R12 V10, R13 V10
	EN ISO 868	D 75 nach 28 d
	EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm (IR4)}$
Shore Härte		
Schlagfestigkeit		
Temperaturbeständigkeit		- 15 °C - + 100°C (6 mm) - 25°C - + 120°C (9 mm) - 45°C - + 130°C (12 mm)
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM C531	$5,8 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$
Abriebbeständigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	$\leq 25 \text{ mg}$
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 58 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 15 N/mm ²
Zugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 10 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	min. 1,5 N/mm ² (abhängig von Untergrundqualität)
Brandklassifizierung	EN 13501-1	B _{fl} -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: