

Produkt 01053610 2-K-EP Oberbelag, chemisch hoch beständig, total solid, pigmentiert

1 Allgemeine Daten

Anwendung

VIASOL EP-C536 N wird als chemisch beständiger Oberbelag für Industriefußböden und in Auffangwannen zum Schutz vor wassergefährdenden Stoffen nach §62 WHG (Wasserhaushaltsgesetz) eingesetzt. Weiter kann das Produkt für andere Beschichtungssysteme mit statisch rissüberbrückenden Eigenschaften eingesetzt werden.

Produktbeschreibung

VIASOL EP-C536 N ist eine pigmentierte, gebrauchsfertige, lösemittelfreie (total solid) 2-K-Beschichtung aus hochwertigem, elastifiziertem Epoxidharz. Aus VIASOL EP-C536 N werden Beschichtungssysteme nach §62 WHG gefertigt. Die Beschichtung ist zähelastisch, statisch rissüberbrückend, leicht zu reinigen und weist sehr gute Beständigkeit gegen Treib- und Schmierstoffe, die meisten Lösemittel und viele weitere Chemikalien auf. Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht farbstabil und können vergilben, die technischen Eigenschaften werden hierdurch nicht negativ beeinflusst.

Eigenschaften

- hoch chemikalienbeständig
- statisch rissüberbrückend
- flüssigkeitsdicht
- lösemittelfrei
- mit Staplern befahrbar

VIASOL Systeme

VIASOL EP-C536 N ist der Deckbelag- und die Einstreuschicht für die Systeme

VIASOLWHG classic N

mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-59.12-394

VIASOLUNIVERSAL HBV

VIASOLUNIVERSAL HBV SR

Pflege

Um die Eigenschaften des Kunstharzbodenbelags langfristig zu bewahren, empfehlen wir eine regelmäßige Pflege. Bitte fordern Sie hierzu unsere VIASOL Pflegeanleitung an. Vor Erstbenutzung empfehlen wir generell eine Grundreinigung mit Ersteinpflege durchzuführen.

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIASOL Produkten siehe VIASOL Systemplaner oder wenden Sie sich direkt an die VIACOR Polymer GmbH
Tel: +49 (0)7472-949990
E-Mail: info@viacor.de

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49 7472 94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

(A) Technische Daten

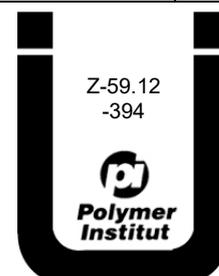
Flüssige Mischung (A+B)

1. Festkörpergehalt	98 %
2. Dichte (20 °C)	1,6 g/cm ³
3. Viskosität (20 °C)	2800 – 3800 mPas
4. Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	25 kg (21,25 kg A + 3,75 kg B)
5. Farben	ähnlich RAL 7015, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7040, andere auf Anfrage
6. Lagerfähigkeit (20 °C)	12 Monate
7. Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei bei 10 – 25°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden

(B) Technische Daten

Ausgehärtetes Material

1. Rissüberbrückung (DIBT)	0,2 mm
2. Thermische Beständigkeit	Reinigung mit Wasser: bis +80 °C Kurze trockene Hitze: bis +100 °C
3. Haftabzugsfestigkeit (DIN EN ISO 4624)	> 2,5 N/mm ²
4. Abriebbeständigkeit (DIN EN ISO 5470-1)	75 mg/1000Zyklen
5. Shore-D-Härte (nach 14 d) (DIN EN ISO 868)	60



Produkt 01053610 2-K-EP Oberbelag, chemisch hoch beständig, total solid, pigmentiert

2 Verlegeanleitung

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber und frei von Trennmitteln sein.

VIASOL EP-C536 N wird auf eine Grundierung oder Kratzspachtelung z. B. VIASOL EP-P236 im System VIASOLWHG **classic N** aufgebracht. Die Deckschicht VIASOL EP-C536 N muss bei 20°C innerhalb von 12 - 24 h nach der zuvor eingebrachten Schicht eingebaut werden.

Verarbeitung

Die A-Komponente wird mindestens 1 - 2 Min. aufgerührt, anschließend wird die B-Komponente restlos in die A-Komponente entleert. Beide Komponenten werden mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk mind. 2 - 3 Minuten vermischt. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Die Mischung muss umgetopft und anschließend nochmals kurz aufgerührt werden. Wir empfehlen eine chargenreine Verarbeitung.

VIASOL EP-C536 N wird auf die zu beschichtende Fläche aufgegossen und mit einer Zahnpachtel (z.B. Polyplan Nr. 48) zur Schichtdickenkontrolle auftragen. Die flüssige Beschichtung muss im Anschluss mit einer Stachelwalze nachgewalzt werden. Der Verarbeiter trägt dabei Nagelschuhe, um die nasse Beschichtung begehen zu können.

Für schräge und senkrechte Flächen werden dem Produkt noch 2 - 4 % Stellmittel VIASOL X906 zugemischt und ggfls. zweilagig gespachtelt.

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X10 Werkzeugreiniger verwendet.

Überarbeitung

Bei Überarbeitung bis zu 24 Stunden nach Einbau muss die Deckschicht nicht extra angeschliffen werden. Eine spätere Überarbeitung ist nur nach sorgfältigem Anschleifen möglich.

(C) Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1.	Mischungsverhältnis A : B Gewichtsteile (in kg)	100 : 18
2.	Verarbeitungszeit (20 °C)	ca. 30 Minuten
3.	Verarbeitungstemperatur	10 – 30°C (mind. 3°C über dem Taupunkt)
4.	Materialverbrauch	ca. 2500 g/m ²
5.	Begebarkeit (20 °C)	nach ca. 24 Stunden
6.	Folgebeschichtung (20 °C)	innerhalb 12 – 24 Std.
7.	volle Belastbarkeit mechanisch (20 °C) befahrbar mit Luftbereifung befahrbar mit Hubwagen chemisch (20 °C)	nach 10 Tagen nach 14 Tagen nach 21 Tagen nach 10 Tagen

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49 7472 94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Produkt 01053610 2-K-EP Oberbelag, chemisch hoch beständig, total solid, pigmentiert

3 Weitere Informationen

CE-Kennzeichen



CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -Versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst.

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt: Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC.

Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

GIS-CODE: RE 30 (RE1)

Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

-aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

-soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR homepage unter www.viacor.de heruntergeladen werden oder bei VIACOR angefordert werden kann.