

# VIASOL DESIGN QCV



Dekoratives, emissionsarmes und rutschhemmendes Epoxidharzbeschichtungssystem mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften und einer sehr breiten Farbauswahl.

## Anwendungsbereiche

- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Labore
- Metallverarbeitende Industrie
- Weingüter
- Ölmühlen
- Chemische Industrie
- Öffentliche Gebäude

## Systemaufbau

- VIASOL PU-S667 N**  
 VERSIEGELUNG
- VIASOL EP-Q3600 abgestreut mit QCV**  
 EINSTREUSCHICHT
- VIASOL EP-N1300**  
 NIVELLIERSCHICHT
- VIASOL EP-T703**  
 GRUNDIERUNG

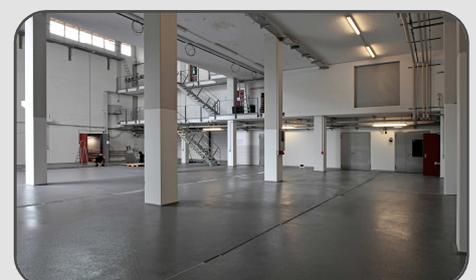
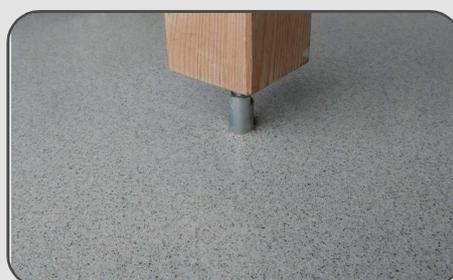


## Systembesonderheiten

2,5 - 5,0 mm Systemschichtstärke

- Emissionsarm gem. AgBB und weiteren Standards**
- Abriebbeständig und befahrbar**
- Mit PU-Versiegelung sehr gute Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Lebensmittel und Weichmacher**
- Fugenlose Oberfläche, sehr viele Farbvariationen**
- Für Stapler- und Hubwagenverkehr geeignet**
- Rutschhemmend R10-R12**

## Systembilder



# VIASOL DESIGN QCV



## Ausführung und Verbräuche

| Schicht                           | Produkt  | Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) | Abstreung (kg/m <sup>2</sup> )              | Schichtdicke (mm) | Verlegung                                 |
|-----------------------------------|--|--------------------------------|---|-------------------|---|
| Versiegelung (UV-stabil)          | VIASOL PU-S667 N   | 0,4 – 0,9                      | -   | 0,3 – 0,8         | Gummispachtel oder Traufel                |
| Oder:<br>Versiegelung (UV-stabil) | VIASOL UREA S6600  | 0,5 – 1,0                      |   | 0,3 – 0,6         |   |
| Alternativ:<br>Versiegelung       | VIASOL EP-S5400  | 0,4 – 0,7                      |   |                   |   |
| Dekorative Einstreuschicht        | VIASOL EP-Q3600  | ca. 0,6<br>+ QS Mix            | QCV im Überschuss<br>ca. 4,0                | 1,5 – 2,0         | Glättkelle, Rakel<br>(optional schleifen) |
| Nivellierschicht                  | VIASOL EP-N1300  | 0,36 – 1,7<br>+ QS Mix         | QNV1/QNV2 im<br>Überschuss<br>ca. 1,5 – 3,5 | 0,5 – 4,0         | Gummirakel, Rakel<br>(schleifen)          |
| Optional:<br>Grundierung          | VIASOL EP-T703 oder<br>VIASOL EP-P203  | ca. 0.4                        | QNV2 optional<br>ca. 0.5                    | ca. 0,3           | Gummirakel und<br>Farbroller              |
| Untergrund                        | Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N / mm}^2$ , Restfeuchte $< 4\% - \text{CM}$ , bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen. |                                |   |                   |   |
| Hinweis                           | Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.   |                                |   |                   |   |

## Technische Daten

| Eigenschaft                      | Norm                   | Ergebnis   |
|----------------------------------|------------------------|--|
| Biegezugfestigkeit               | EN 196 / ASTM C190     | ca. 40 N/mm <sup>2</sup>   |
| Druckfestigkeit                  | EN 196 / ASTM C190     | ca. 78 N/mm <sup>2</sup>   |
| Haftzugfestigkeit                | DIN ISO 4624           | $> 1,5 \text{ N/mm}^2$   |
| Shore-Härte                      | DIN ISO 868            | 80 D nach 28 d   |
| Wasseraufnahmekoeffizient        | EN 1062-3              | $< 0,01 \text{ kg/(m}^2 \times \text{h}^{0,5})$                        |
| Thermische Beständigkeit<br>nass |                        | Max. 80°C kurzzeitig, Spillagen<br>Max 60°C permanent                  |
| Schlagfestigkeit                 | DIN EN 13813           | $\geq 4 \text{ Nm (IR4)}$  |
| Abriebbeständigkeit (Taber)      | ISO 9352, ASTM D 1044  | $\leq 395 \text{ mg/1000 (H22)}$<br>$\leq 63,7 \text{ mg/1000 (CS17)}$ |
| Chemische Beständigkeit          | DiBT Prüfflüssigkeiten | Nr. 1, 3, 10, 11   |
| Rutschhemmung                    | BGR 181 / DIN 51130    | Klasse R10 / R11 / R12   |
| Brandklassifizierung (System)    | DIN EN 13501-1         | B <sub>fl</sub> -s1  |

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe [www.viacor.de](http://www.viacor.de) oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**Hersteller:**