

CASE STUDY

>>objekt: Küche, Kantine & mehr, VEGA Schiltach



Restaurant-Feeling in der Kantine



Industrieküche zur Versorgung von 800 Mitarbeitern

Mit einem wunderschönen Ausblick auf Schiltach das Essen in vollen Zügen genießen

Die Mitarbeiter der Firma VEGA in Schiltach gehen gerne in ihr „Restaurant“. Kantine sagt hier keiner, denn selbst die Geschäftsleitung führt ihre Gäste tagsüber in das eigene Betriebsrestaurant. Der Bereich rund um die Verpflegung der Mitarbeiter ist in zwei Bereiche aufgeteilt: das Restaurant mit täglich drei Hauptspeisen, Salatbuffet und Desserts sowie eine Cafeteria mit Kalt- und Heißgetränken, Snacks und Plunderstücke.

Architektur Schneider plante das 5-geschossige 26 m hohe Produktions- und Bürogebäude mit einer Technikenebene auf dem Dach. Bei der Innenarchitektur setzten die Architekten auf fugenlose Böden im kompletten Gebäude. In der Küche kam ein Quarzsandboden mit verfärbungsarmer Versiegelung zum Einsatz. Leitfähige Bodensysteme in der Produktion und Konstruktion, Epoxidharz im Treppenhaus, PU-Wandbeschichtungen in den Sozialräumen und eine elastische schallreduzierende PU-Designbodenbeschichtung in dem Betriebsrestaurant.

Das Architekturbüro Schneider machte bereits in der Vergangenheit bei verschiedenen Bauprojekten positive Erfahrungen mit den Bodensystemen von VIACOR.

CASE STUDY

>>objekt: Küche, Kantine & mehr, VEGA Schiltach



Kantine



Homogene Fläche von VIASOL ELASTIC UV

Küche



Küchenabfluss



Das Farbkonzept der Inneneinrichtung



Befahrbarer Boden auch für Gabelstapler geeignet

CASE STUDY

>>objekt: Küche, Kantine & mehr, VEGA Schiltach



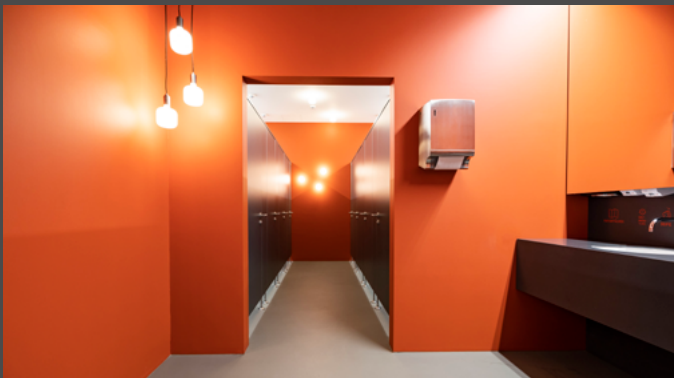
Wandbeschichtung



Kreatives Design an den Wänden



Moderne Sozialräume fugenlos beschichtet



Homogene Wandbeschichtung aus Polyurethan



Lange Flure mit schlichten Elementen zur Auflockerung

CASE STUDY

>> **objekt:** Küche, Kantine & mehr, VEGA Schiltach



Je nach Anwendungsbereich wurden rund 10.000 m² mit verschiedenen Bodensystemen in allen Stockwerken beschichtet.

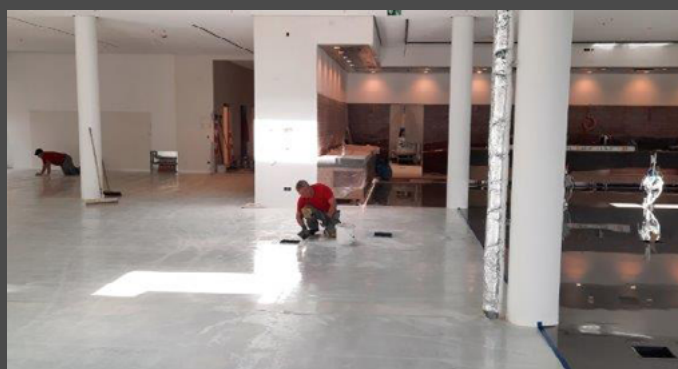
Zeitgleich zum Projektstart kam die globale Wirtschaftskrise mit enormen Preiserhöhungen für Rohstoffe in Kombination mit Lieferproblemen, was eine der größten Herausforderungen darstellte. Dank der exzellenten Zusammenarbeit mit guten Gesprächen wurde für alle Parteien eine faire Lösung gefunden und das Projekt konnte starten.

Während den Beschichtungsarbeiten musste sich P&K die Baustelle mit vielen Gewerken teilen, was die Ausführung erheblich erschwerte. Dem Fachpersonal und dem gut zu verarbeitenden Material war es zu verdanken, dass weder der rege Baustellenverkehr, aufgewirbelter Staub oder zeitliche Verzögerungen Qualitätseinbußen nach sich zogen.

Zitat Heinz Knauseder von P&K: „Der Kunde ist mit dem Ergebnis sehr zufrieden, was auch die Verhandlungsbereitschaft der Mehrkosten für das Material beeinflusste. Im Altbau haben wir eine Beschichtung eines Marktbegleiters überarbeitet und der Unterschied ist mehr als sichtbar.“

- Essens & Aufenthaltsbereich 2.000 m²
VIASOL ELASTIC UV
- Küche 190 m²
VIASOL DESIGN QCV
- Produktion
4.000 m² VIASOL UNIVERSAL ESD
2.000 m² VIASOL DESIGN QCV conductive
- Sozialräume 300 m² Wand und Bodenfläche
VIASOL ELASTIC vertical / ELASTIC UV
- Treppenhaus 340 m² VIASOL PROTECTIVE
- Altbau 1.000 m² VIASOL UNIVERSAL voltex

Beim Projekt wurden GREEN LINE ECO-Produkte von VIACOR verarbeitet - geprüft emissionsarme Bodensysteme nach AgBB, LEED v4, BREEAM, M1 und weiteren Standards.



Beschichtungsarbeiten von P&K Flooringgroup GmbH

Beschichtungsunternehmen
P&K Flooringgroup GmbH
Maybachstraße 6
D-71397 Nellmersbach
<https://flooringgroup.de/>

Hersteller
VIACOR Polymer GmbH
Graf-Bentzel-Straße 78
72108 Rottenburg
<https://www.viacor.de>

